



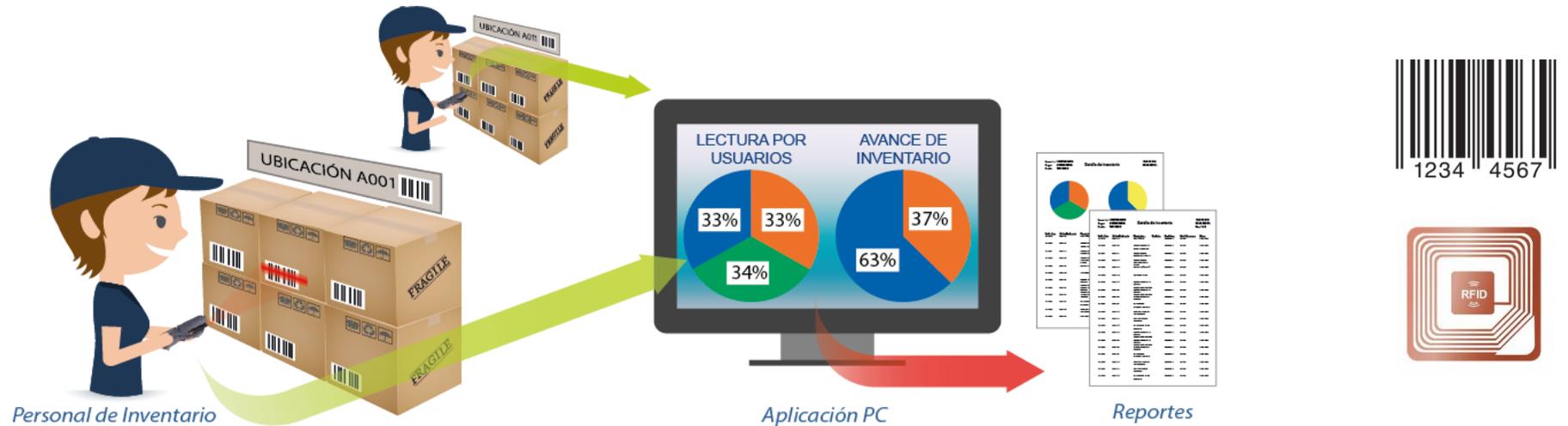
—● Su Distribuidor de Soluciones

Soluciones para Almacenes

2025 BSMX



Toma de Inventario Físico



- Permite realizar conteos físicos y compararlos contra los inventarios lógicos con los que cuenta el sistema administrativo.
- Ayuda a validar existencias por ubicación.
- Disminuye los errores manuales.
- Facilita los conteos cíclicos reduciendo los tiempos de cada toma. (comparados contra inventarios a mano)

Control de Entradas / Salidas / Traspasos



- Son sistemas que garantizan la operación a nivel pequeño y mediano sin llegar a ser un WMS (Warehouse Management System).
- Evita errores asegurando que los productos que se reciben o envían son los productos correctos incluidos en el documento agilizando los procesos.
- Facilita la integración con sistemas administrativos permitiendo el uso de dispositivos para llevar la operación al piso del almacén.



WMS – Warehouse Management System



- Garantiza la operación completa del almacén pudiendo incluir recepción, picking, revisión y embalaje, despachos, rutas, inventario general y cíclico, reportes, etc.
- Reduce los errores manuales y el tiempo de operación de los procesos.
- Integrable a sistemas administrativos o ERPs (SAP, Oracle, Dynamics, etc.).

Voice Picking

- Habilita al personal para trabajar manos libres.
- Agiliza los procesos al ser altamente intuitivo.
- Aumenta la productividad del almacén.
- Minimiza las pérdidas ocasionadas por los errores manuales.
- Permite combinarla con dispositivos de lectura de códigos o captura de imágenes si es necesario.



Visual Picking

- Habilita al personal para trabajar manos libres.
- Minimiza la fatiga del operador al tener integrada la tecnología a su cuerpo.
- Agiliza los procesos al ser altamente intuitivo.
- Aumenta la productividad del almacén.
- Minimiza las pérdidas ocasionadas por los errores manuales.
- Permite combinarla con dispositivos de lectura de códigos.



Control de Flotillas de Montacargas



- Sensor y conteo de cargas.
- Detección de impactos y alerta de proximidad.
- Facilita la optimización de baterías y la gestión del mantenimiento.
- Habilita la localización de la unidad

- Permite controlar el acceso de operadores y hacer un checklist preoperacional.
- Monitorea las operaciones en tiempo real.
- Realiza un análisis de utilización.
- Genera alertas de seguridad

Señalización Digital



- Habilita el despliegue de información de ubicaciones, recepciones y despachos en proceso o pendientes, KPI's, etc.
- Permite su utilización para capacitaciones, mensajes corporativos, protocolos de seguridad, etc.



Para mayor información contacte a:

ANA CAMPA

Teléfono: +52 (55) 5357-0087 Ext. 4604

Celular: +52 (55) 7618-1935

Correo: acampa@bluestarinc.com

Skype: [bluestar.acampa](https://www.skype.com/people/bluestar.acampa)